

重庆二机
C2-6150HK/1a
COMMAND THE FUTURE



高刚性 高精 高性价比

- ▶ 床身、床座均用优质铸铁铸造，刚性高、抗振性好；
- ▶ 主轴采用三点支承结构，高转速、高精度、高刚性、低噪音；
- ▶ 四工位电动刀架，自动换刀，提高工作效率和加工精度；
- ▶ 全防护双滑门设计可有效防止切削和冷却液的飞溅。

高刚 高精 抗振
VIBRATION RESISTANCE
OF HIGH RIGIDITY
AND HIGH PRECISION

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

C2-6150HK技术参数

C2-6150HK TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	C2-6150HK
最大回转直径	mm	Φ500
横溜板上最大回转直径	mm	Φ270
最大工件长度	mm	1000
最大车削工件长度	mm	900
最大车削工件直径	轴类零件 mm 盘类零件 mm	Φ250 Φ450
主轴通孔直径	mm	Φ82
主轴头部形式		C-8
主轴转速范围	r.p.m	20~1800
主电机功率	kw	7.5
进给轴最大行程	mm	X/Z : 280/1000
进给轴快速移动速度	m/min	X/Z : 4/8
刀架刀位数		4
机床净重/机床总重	kg	2400/2880
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	2750×1430×1700

